

Vor dem Hintergrund der derzeitigen gravierenden strukturellen und arbeitsinhaltlichen Veränderungen im Pflege- und Gesundheitswesen zeichnen sich drei Themenschwerpunkte ab, die im Studium unter Einbezug auch internationaler Perspektiven und Erkenntnisse bearbeitet werden:

- **Qualität und Effizienz** (u.a. veränderte Qualitätsanforderungen, knapper werdendes Fachpersonal, Fallzahlsteigerung bei sinkender Verweildauer und Leistungsverschiebungen)

## INHALTE

- **Ethik und Ökonomie** (u.a. steigender Kostendruck, abnehmende Wirtschaftlichkeitsreserven, Kapazitätsreduktion in der Akutpflege vs. Kapazitätserweiterung im ambulanten/stationären Sektor) sowie
- **Tradition und Fortschritt** (u.a. veränderte Patientenanforderungen, integrierte Versorgung, ambulant vor stationär)

Der Internationale Studiengang Pflege- und Gesundheitsmanagement B.A. beantwortet in seinem Curriculum diese Herausforderungen und schafft eine auf die Zukunft ausgerichtete Bildungsmaßnahme. Folgende Kompetenzentwicklungen stehen im Mittelpunkt des Studiengangs:

- Grundlegende Management- und Führungskompetenzen sowie Kooperations- und Teamfähigkeit als Fähigkeit, konstruktiv zusammenzuarbeiten, sich in ein Team zu integrieren sowie als Vorgesetzte/r ein Team zu leiten und zu entwickeln
- Betriebswirtschaftliche, gesundheitsökonomische und managementbezogene Fachkompetenz sowie
- Fachkompetenzen in Pflege- und Gesundheitswissenschaften und entsprechender Forschung
- Methodenkompetenzen mit einem Schwerpunkt im Prozess- und Projektmanagement
- Methodisch-analytische Kompetenz mit einem Schwerpunkt auf der Erarbeitung strategischer Ziele und der Umsetzung dieser in dispositive und operative Ziele
- Vermittlungskompetenz und grundlegende Kommunikations- / Konfliktlösungsfähigkeiten
- Personale und soziale Kompetenzen insbesondere mit dem Fokus auf Interkulturalität und die
- Fähigkeit zum selbstständigen Entscheiden und Handeln sowie die kreative Suche nach innovativen Konzepten.

## Auslandsstudium:

Im Studiengang ist ein Auslandssemester vorgesehen. In begründeten Ausnahmefällen kann das Auslandsstudium durch internationale Module der Hochschule Bremen ersetzt werden. Sprechen Sie gerne die Auslandsbeauftragte des ISPG an:  
Prof. Dr. Monika Habermann  
E-Mail: [Monika.Habermann@hs-bremen.de](mailto:Monika.Habermann@hs-bremen.de)

## PERSPEKTIVEN

### Tätigkeitsbereiche:

Die Berufseinmündung für ISPG-Absolvent/innen ist außerordentlich gut. Sie sind in folgenden Bereichen tätig:

- ambulante und stationäre Pflegeeinrichtungen (u.a. Wohnbereichs- oder Pflegedienstleitung der Tages-, Kurzzeit- und Langzeitpflege)
- Krankenhäuser (u.a. Abteilungs- oder Klinikpflegeleitung, Qualitätsbeauftragte)
- Rehabilitationseinrichtungen
- Hospizeinrichtungen
- Behinderteneinrichtungen (u.a. Wohnbereichsleitung)
- Managementfelder des Gesundheitswesens (z. B. Altenhilfeplanung, Qualitätsmanagement, Case Management, Projektmanagement)
- Organisations-/Unternehmensberatungen
- Medizinischer Dienst der Krankenkassen
- Gesundheitsämter
- Krankenkassen
- u.a.

Achtung: Irrtümer und Änderungen vorbehalten.  
Aktuelle Informationen erhalten Sie auf unserer Homepage.

### Fakultät 3

# INTERNATIONALER STUDIENGANG PFLEGE- UND GESUNDHEITSMANAGEMENT (ISPG) B.A.

**Zulassungsvoraussetzungen:**

- \* Allgemeine Hochschulreife (Abitur) oder Fachhochschulreife oder Einstufungsprüfung oder Fachweiterbildung mit mindestens 720 Stunden
- \* Nachweis einer fachpraktischen abgeschlossenen Ausbildung (in der Gesundheits-/Kranken-/ Kinderkranken-/ Alten- oder Heilerziehungspflege, in der Geburtshilfe, in der Physio-, Ergotherapie oder Logopädie) und eine Berufstätigkeit im o.g. Berufsfeld von min. 1 Jahr

**DATEN**

- \* Englischkenntnisse (Niveau B1.2 des Europäischen Referenzrahmens für Sprachen). Die Kenntnisse können bis zum Ende des 3. Semesters nachgewiesen werden.

**Studienbeginn:**

- \* Wintersemester;  
Bewerbungsfrist:  
18.05. bis 15.07. auf [www.bewerbung.hs-bremen.de](http://www.bewerbung.hs-bremen.de)

**Studiendauer:**

- \* 7 Semester, davon in der Regel ein Semester an einer ausländischen Hochschule (4. Semester) und eine parallel laufende Praxisphase im 6. und 7. Semester

**Studienabschluss:**

- \* Bachelor of Arts (B.A.)

**Kontakt:**

- \* Fragen zum Studieninhalt:  
Prof. Dr. Matthias Zündel  
Fakultät 3 (Gesellschaftswissenschaften)  
Neustadtswall 30, D-28199 Bremen  
Tel.: 0421 - 5905 - 2192  
E-Mail: [Matthias.Zuendel@hs-bremen.de](mailto:Matthias.Zuendel@hs-bremen.de)  
[www.ispg.hs-bremen.de](http://www.ispg.hs-bremen.de)
- \* Fragen zur Bewerbung und Zulassung:  
Marion Nordenholt, Immatrikulations- und Prüfungsamt  
Neustadtswall 30, D-28199 Bremen  
Tel.: 0421 - 5905 - 2355  
Fax: 0421 - 5905 - 2351  
E-Mail: [Marion.Nordenholt@hs-bremen.de](mailto:Marion.Nordenholt@hs-bremen.de)

**PROGRAMM**

Semester	Modul 1	Modul 2	Modul 3	Modul 4	Modul 5
1 30 Credits	Grundlagen wissenschaftlichen Arbeitens	Einführung in den Gesundheitsmarkt	Gesellschafts-/ Professionswissenschaften	Grundlagen Pflege- & Gesundheitsforschung	Englisch I
2 30 Credits	Management im Gesundheitswesen	Kosten-Leistungs-Rechnung	Pflege-/ Gesundheitswissenschaften	Vertiefung der Pflege- & Gesundheitsforschung	Englisch II
3 30 Credits	Management von Qualität in Pflege- & Gesundheitseinrichtungen	Grundlagen der Gesundheitsökonomie	Grundlagen des Rechts & des Sozialrechts	Pflege- und Gesundheitsforschung in der Anwendung	Interdisziplinäres Wahlmodul/ European Management
4 30 Credits	Interkulturelle Kommunikation / Pflege und Gesundheitswesen im Internationalen Kontext	<b>Auslandsstudium /</b> Inlandstudium (Ausnahmeregelung)			Internationale Perspektiven / Diversity Management
5 30 Credits	Organisationsentwicklung	Controlling	Arbeits- & Personalrecht	Personalmanagement	Marketing
6 30 Credits	Praxisstudium	Praxisstudium	Theorie-Praxis-Begleitung	Handlungsfelder des Pflege-/ Gesundheitsmanagements	Versorgungsprozesse / Innovation in Forschung und Praxis
7 30 Credits	Projektstudium	Projektstudium	Theorie-Praxis-Begleitung	Bachelor-Thesis und Kolloquium	Bachelor-Thesis und Kolloquium

**Die Studierenden haben bisher u.a. in folgenden Ländern studiert:**

- \* Australien
- \* Dänemark
- \* Finnland
- \* Großbritannien
- \* Indien
- \* Irland
- \* Kanada
- \* Niederlande
- \* Österreich
- \* Schweden
- \* Schweiz
- \* Slowenien
- \* Südafrika
- \* Türkei
- \* USA

